

相当规格

AWS A5.20 E71T1-1/9Q
 A5.20M E491T-1/9Q
 GB/T 8163 10045 T49 2 T1-1 C1 A
 EN ISO 17632-A T49.2 B C1
 17632-B T49.2 T1-1 C1 A

特性与用途

应用于压力容器及低温压力容器保护焊药芯焊丝。电弧穿透深，在宽的操作参数范围内可获得良好的焊缝性能。全位置焊作业性优异、飞溅及烟尘量少。弧盖宽裕稳定，渣薄且易脱除，焊缝成型美观，缺陷率低。

适用于船体、海洋钻井平台、储槽、容器、钢结构、锅炉等重要结构的焊接。

保护气体

100% CO₂ (纯度须大于99.8%)

注意事项