高强钢用手焊条

药皮类型: 低

2560-B E4924-1

建筑、桥梁、机车

接。 管道、锅炉等结构。

注意事项

2、为防止起弧发生缺陷，建议采用后退前进法焊接。

3、宜采用短弧焊接，如摆动运条，

熔敷金属化学成份(w