

## SUS 309L

100%Ar (纯度应大于99.997%)

100%Ar (纯度应大于99.997%)

设备制造时相同类型的不锈钢以及复合钢板

100%Ar (纯度应大于99.997%)

### 注意事项

1. SUS 309L 为奥氏体不锈钢，其焊接性良好。

2. SUS 309L 的耐腐蚀性优于 SUS 304 和 SUS 316L。

3. SUS 309L 的机械性能与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

4. SUS 309L 的成型性能与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

5. SUS 309L 的耐热性能优于 SUS 304 和 SUS 316L。

6. SUS 309L 的低温性能与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

7. SUS 309L 的焊接工艺与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

8. SUS 309L 的成型工艺与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

9. SUS 309L 的耐热工艺与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

10. SUS 309L 的低温工艺与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

11. SUS 309L 的焊接材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

12. SUS 309L 的成型材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

13. SUS 309L 的耐热材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

14. SUS 309L 的低温材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

15. SUS 309L 的焊接工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

16. SUS 309L 的成型工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

17. SUS 309L 的耐热工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

18. SUS 309L 的低温工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

19. SUS 309L 的焊接材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

20. SUS 309L 的成型材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

21. SUS 309L 的耐热材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

22. SUS 309L 的低温材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

23. SUS 309L 的焊接工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

24. SUS 309L 的成型工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

25. SUS 309L 的耐热工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

26. SUS 309L 的低温工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

27. SUS 309L 的焊接材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

28. SUS 309L 的成型材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

29. SUS 309L 的耐热材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

30. SUS 309L 的低温材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

31. SUS 309L 的焊接工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

32. SUS 309L 的成型工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

33. SUS 309L 的耐热工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

34. SUS 309L 的低温工艺参数应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

35. SUS 309L 的焊接材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

36. SUS 309L 的成型材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

37. SUS 309L 的耐热材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。

38. SUS 309L 的低温材料选择应与 SUS 304 和 SUS 316L 相当。