

与用途

化学成分 (质量分数)

特性

软钎剂钎焊用不锈钢焊条

镍铬合金制造

1AW A54 308H-16

高的

3581-B ES308L-16

可用于工作温度低于300℃的0Cr18Ni10Ti不锈钢钎焊。主要用于钎焊钛合金的制造。

注意事项

请参照第2页焊接工艺注意事项之表

Cr Mn Si P S Ni Ti