镍合金用手焊条　　镍合金用手焊条

相当

特性与用途

AWS　A　11 ENiCrFe-3

GB/T　5614 ENi6[illegible]

（wt.%）为65　i、14.5C　Mo、3Mn、　EN ISO 14[illegible]

72 E Ni6620　1.5W、1.5Nb

(A)

立、仰焊　70-10　80-11　100-15