热强钢用CO2保护碱性药芯焊丝，焊缝具备极佳

冲击韧性要求较高的场合。具有稳定的电弧和小

好后的以

1、平

置焊接时

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo

位置

推荐焊接参数：(DCEP)