碳钢及高强钢用氩弧焊丝

TIG-50-

相当规格

特性与用途

适用于碳钢及490MPa级高强度钢。作业性优

[illegible]

Ar（纯度须大于99.997%）

注意事项

1、气体流量控制要适当，通常

[illegible]

(wt%)

GB/T标准	0.0[illegible]-0.15	1.40-1.85	0.8-1.15	0.025	0.025	0.15	0.15
例值	0.078	1.48	0.87	0.010	0.006	0.00[illegible]2	[illegible]