

3. 磁粉探伤

磁粉探伤是磁粉法探伤的简称,是指对铁磁性材料工件进行磁化,使缺陷处产生漏磁场,吸附磁粉形成磁痕,从而发现缺陷的无损检测方法。

磁粉探伤的原理如图 7-1 所示。

磁粉探伤的特点如下:

(1) 磁粉探伤对铁磁性材料工件表面和近表面缺陷的检测灵敏度很高,能发现微米级缺陷。

(2) 磁粉探伤对缺陷的定性、定量和定位能力较强。

4. 应用

磁粉探伤广泛应用于钢铁、有色金属、合金、陶瓷、塑料、橡胶、玻璃、木材、复合材料等材料的无损检测。

磁粉探伤的应用范围如下:

(1) 磁粉探伤适用于铁磁性材料工件。

(2) 磁粉探伤适用于表面和近表面缺陷。

(3) 磁粉探伤适用于缺陷的定性、定量和定位。

(4) 磁粉探伤适用于缺陷的无损检测。

(5) 磁粉探伤适用于缺陷的无损检测。

磁粉探伤是磁粉法探伤的简称,是指对铁磁性材料工件进行磁化,使缺陷处产生漏磁场,吸附磁粉形成磁痕,从而发现缺陷的无损检测方法。

